ARQUETA ALIVIADERO

ARQUETA ALIVIADERO ENCOFRADO
Qent = 30.37 m3/h
Qsal = 12.15 m3/h
Qalv = 18.22 m3/h
SALIDA BY-PASS GENERAL
ENTRADA AGUA BRUTA
SALIDA A PLANTA

PRETRATAMIENTO

PRETRATAMIENTO ENCOFRADO " IN SITU"
Qtrat = 12.15 m3/h
DESBASTE DE GRUESOS MANUAL
DESBASTE DE FINOS MANUAL
DESARENADOR ESTATICO

LLEGADA AGUA BRUTA

PVC DN 300

PVC DN 300

PVC DN 300

PVC DN 300

PVC DN 100

TRATAMIENTO PRIMARIO

TRATAMIENTO PRIMARIO TANQUE IMHOFF
Qtrat = 12.15 m3/h
CARGA HIDRAHULICA 1m3/h/m2
VOLUMEN DE PRODUCCION DE FANGOS PRIMARIOS: 170l/h/año
TIEMPO DE RETENCION A CAUDAL MEDIO: 2,5h
REALIZADO EN POLIESTER REFORZADO(PRFV)

ARQUETA MED. CAUDAL

ARQUETA MEDICION CAUDAL

ARQUETA SALIDA Y PRESENTACION

ARQUETA DE SALIDA Y PRESENTACION

PVC DN 100

PVC DN 100

PVC DN 300

PVC DN 100

PVC DN 100

PVC DN 300

VERTIDO AGUA TRATADA

Aguas de Castilla-La Mancha | Sedesa Construcción | pramar

CONSULTOR :

CONFORME DE CONTRATISTA: ANGEL CRESPO ALONSO

DIRECCION DE OBRA: EDUARDO LOPEZ ALVAREZ

AUTOR DE PROYECTO: ING. INDUSTRIAL
JUAN MANUEL CABALLERO GARCIA

ESCALA
SIN ESCALA
EN ORIGINALES UNE A-1

TITULO COMPLEMENTARIO
Modificado nº 01 de
Proyecto de Construcción de la Estación Depuradora de Aguas Residuales de Vellisca (Río Tajo. Entorno Embalse de Buendía. Zona Sensible). (Cuenca)

CLAVE
ACLM/01/OB/009/07

Nº PLANO
6.2

DESIGNACION:
DIAGRAMA DE FLUJO

FECHA:
ENERO 2009

HOJA 1 DE 1